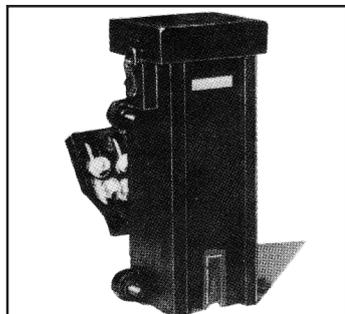


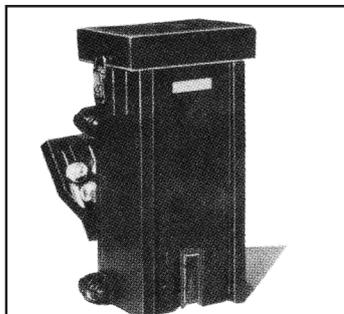
キルン等の金属摺動（擦って動かす）面の磨耗防止に絶大な貢献をする塗布装置です。
 本体に挿入されたボーマチックが内部バネにより押し当てられ塗布されます。 電源は不要！
 4種類のサイズがございます。塗布面の幅により組み合わせてお使い下さい。

踏面防摩器本体（とうめんぼうまきほんたい）

LBH - 70



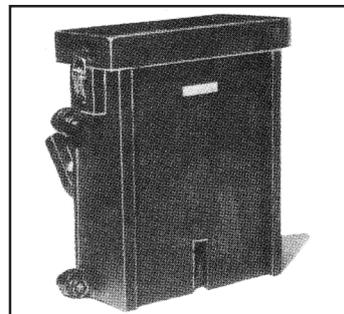
LBH - 100



LBH - 150



LBH - 200



下記ボーマチックを挿入して使用します。

ボーマチック（固形潤滑剤）

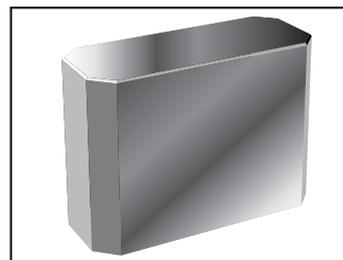
LB(70H)



LB(100H)



LB(150H)



LB(200H)



カーボンの内部の ***特殊な空間（ルーム）** に **グリース**が充填されており、全て塗布されます。
 カーボンもちろん潤滑効果がありますが、

グリース・・1~5ミクロンに超微分子化された各種潤滑性金属の粉末（アロイ）等からなる専用強力潤滑剤
 はカーボンのみのプレートより**効果絶大**です。

また、塗布された潤滑剤（グリース）が摩擦面への密着性を失わず**均一な塗布状態**を保つように、
 ルーム材料形状等には特殊な考慮が払われております。

それはまたグリースの切れを防止するセンサーの役目を果たします。（これがボーマチック最大の特徴です。）
 即ちグリースが適正に塗布されている時はその上をほどよく滑り殆ど減りませんが、
 グリース塗布量が少なくなってくると塗布を再開し、適正塗布状態に戻します。

無駄塗りがなく、大変効率よくボーマチックを使用できます

ボーマチックの塗布により発生した研磨性の微粒子は、塗布面に対して悪影響を与えることなく、
 かえって汚れや錆を除去しラップ効果を与えます。

ツルツルの鏡面のようになり自分の姿がうつることも！

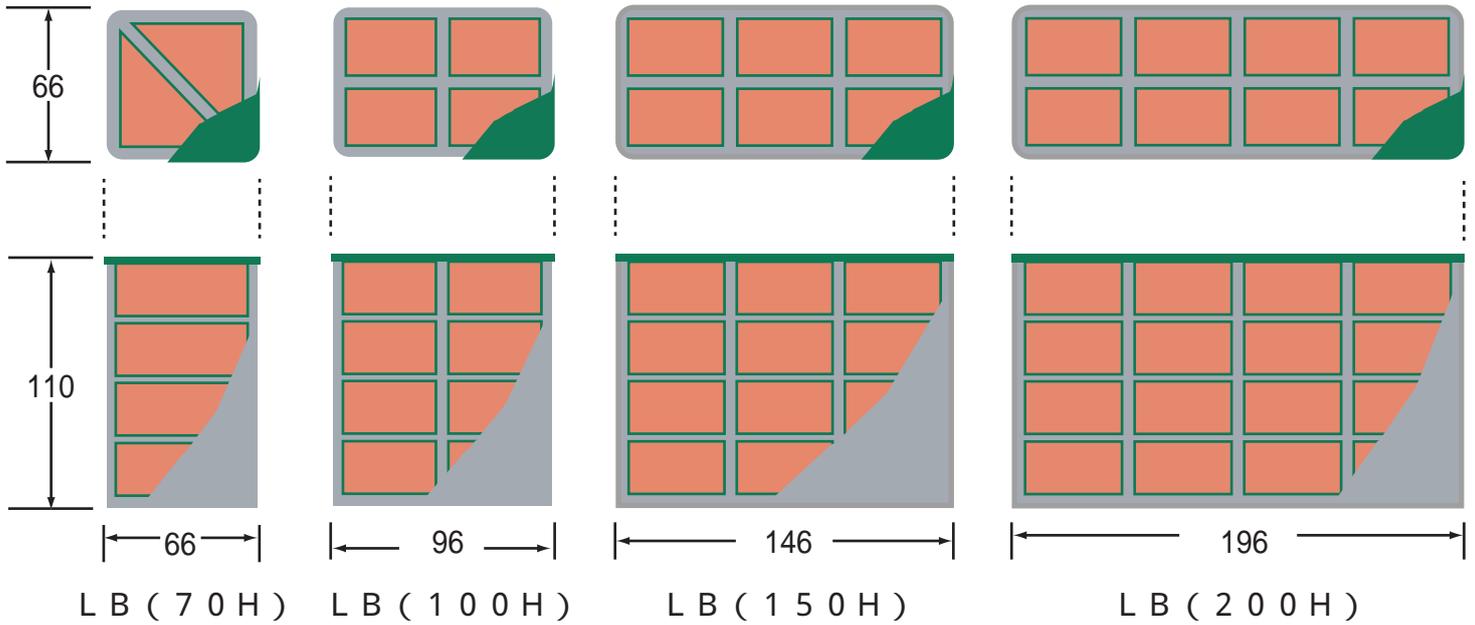
尚、使用上発生するダストはベタベタ感がなく掃除が簡単です。

グリースが注入されている***特殊な空間**・・

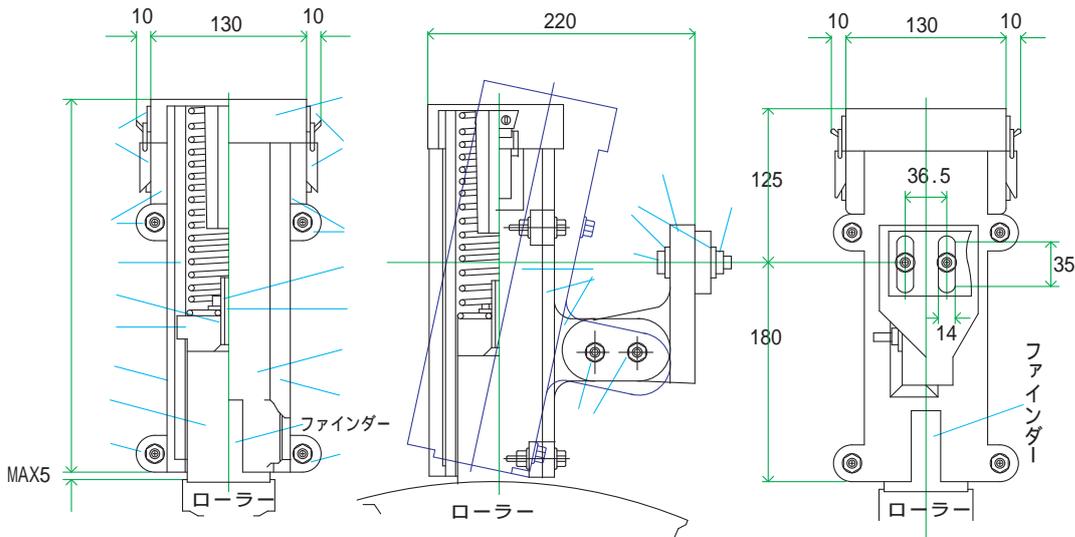
- ・ 充填剤（グリース）が流出しません。（グリースの粘度等を考慮しています）
- ・ 潤滑性密閉剤（ワックス）をルーム内壁面に設けています **（これもグリースの漏れを防止します）**
- ・ 長期保管中においても一切変質しないよう考慮されています 1980年にテスト製作したものが未だ変質せず

ポーマチック

粘着性減摩剤（グリース） 密閉剤（ワックス） 固形容器（カーボン）

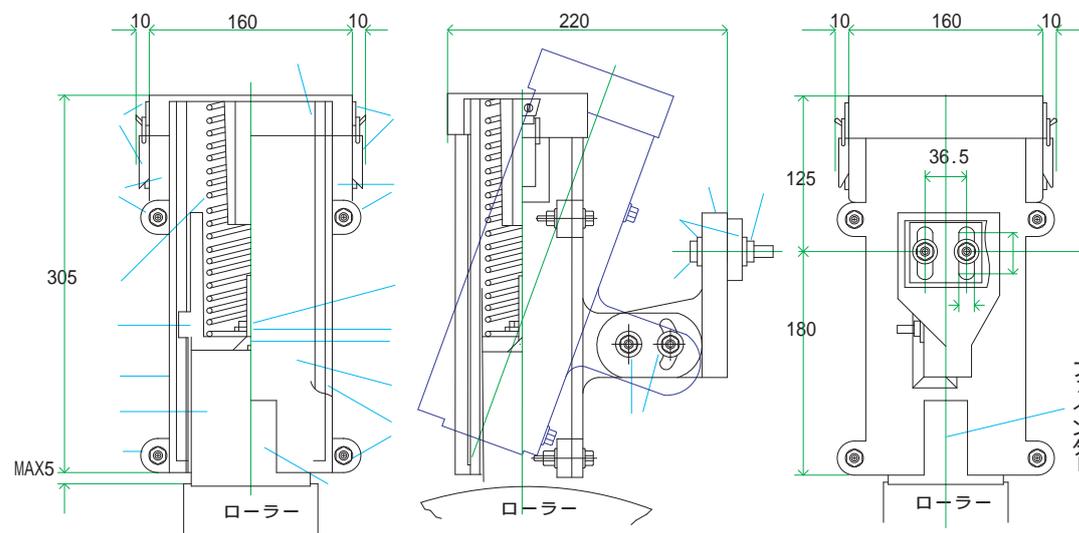


LBH-70型防摩器



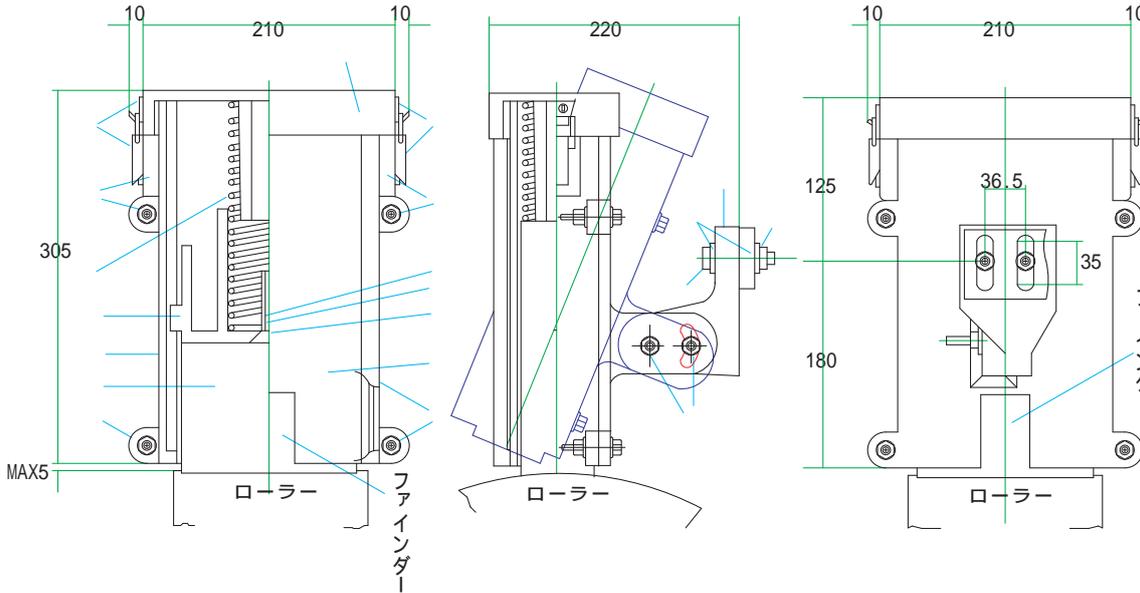
18					
17	ナット	市販品	SS 400	2	M12
16	平座金	市販品	SS 400	4	M12
15	ボルト	市販品	SS 400	2	M12
14	ナット	市販品	SS 400	2	M12
13	平座金	市販品	SS 400	4	M12
12	ボルト	市販品	SS 400	2	M12
11	取付調整金物	LBH-70-08	軽合金アルミ	1	
10	パチン錠	市販品	SS 400	2セット	
9	ナット	市販品	SS 400	1	M 6
8	平座金	市販品	SS 400	1	M 6
7	押金並びに 爪固定ネジ	市販品	SS 400	1	M 6
6	圧接パネ	LBH-70-07	軽合金アルミ	1	
5	押金	LBH-70-06	軽合金アルミ	1	
4	本体蓋	LBH-70-05	軽合金アルミ	1	
3	本体前面壁板	LBH-70-04	軽合金アルミ	1	
2	防摩器本体	LBH-70-03	軽合金アルミ	1	組立品
1	ポーマチック LB(70H)	LBH-70-02	減摩剤等	1	
製	品名	図面番号外	材質	個数	備考
製	細川	設計	小倉	製造	松川
ライトポーマ株式会社			LBH-70B-01		

LBH-100型防摩器



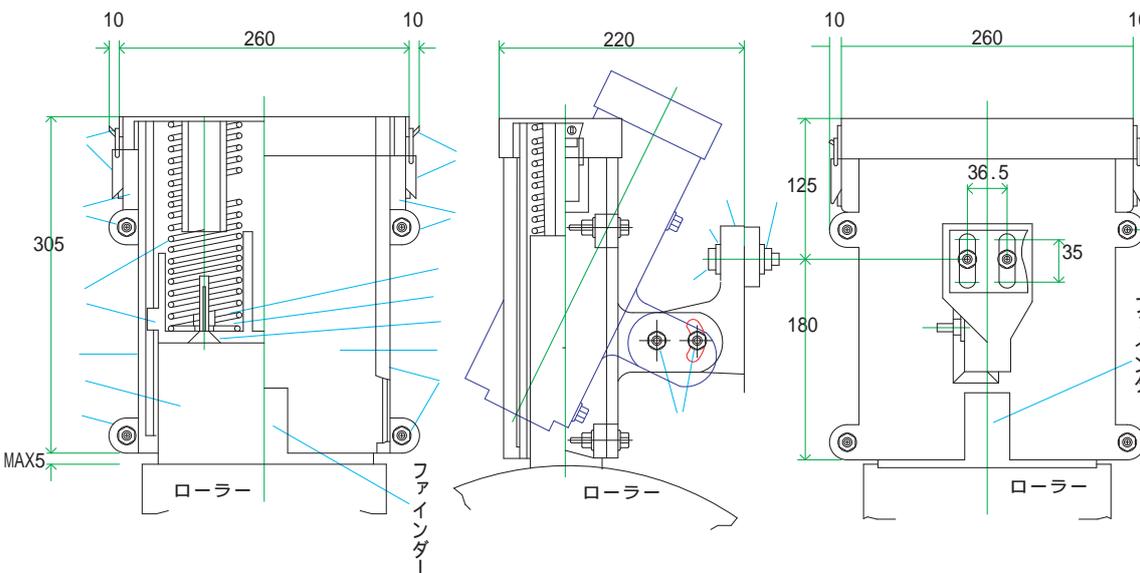
18					
17	ナット	市販品	SS 400	2	M12
16	平座金	市販品	SS 400	4	M12
15	ボルト	市販品	SS 400	2	M12
14	ナット	市販品	SS 400	2	M12
13	平座金	市販品	SS 400	4	M12
12	ボルト	市販品	SS 400	2	M12
11	取付調整金物	LBH-100-08	軽合金アルミ	1	
10	パチン錠	市販品	SS 400	2セット	
9	ナット	市販品	SS 400	1	M 6
8	平座金	市販品	SS 400	1	M 6
7	押金並びに 爪固定ネジ	市販品	SS 400	1	M 6
6	圧接パネ	LBH-100-07	軽合金アルミ	1	
5	押金	LBH-100-06	軽合金アルミ	1	
4	本体蓋	LBH-100-05	軽合金アルミ	1	
3	本体前面壁板	LBH-100-04	軽合金アルミ	1	
2	防摩器本体	LBH-100-03	軽合金アルミ	1	組立品
1	ポーマチック LB(100H)	LBH-100-02	減摩剤等	1	
製	品名	図面番号外	材質	個数	備考
製	細川	設計	小倉	製造	松川
ライトポーマ株式会社			LBH-100B-01		

LBH-150防摩器



18									
17	ナット	市販品	SS 400	2	M12				
16	平座金	市販品	SS 400	4	M12				
15	ボルト	市販品	SS 400	2	M12				
14	ナット	市販品	SS 400	2	M12				
13	平座金	市販品	SS 400	4	M12				
12	ボルト	市販品	SS 400	2	M12				
11	取付調整金物	LBH-150-08	軽合金アルミ	1					
10	パチン錠	市販品	SS 400	2	セット				
9	ナット	市販品	SS 400	1	M 6				
8	平座金	市販品	SS 400	1	M 6				
7	押金並びに パネ固定ネジ	市販品	SS 400	1	M 6				
6	圧接パネ	LBH-150-07	軽合金アルミ	1					
5	押金	LBH-150-06	軽合金アルミ	1					
4	本体蓋	LBH-150-05	軽合金アルミ	1					
3	本体前面壁板	LBH-150-04	軽合金アルミ	1					
2	防摩器本体	LBH-150-03	軽合金アルミ	1	組立品				
1	ポーマチック LB(150H)	LBH-150-02	減摩剤等	1					
番号	品名	図面番号外	材質	個数	備考				
調査	細川	設計	小倉	監製	松川	LBH-150B型踏面防摩器			
						ライトポーマ株式会社			LBH-150B-01

LBH-200型防摩器



18									
17	ナット	市販品	SS 400	2	M12				
16	平座金	市販品	SS 400	4	M12				
15	ボルト	市販品	SS 400	2	M12				
14	ナット	市販品	SS 400	2	M12				
13	平座金	市販品	SS 400	4	M12				
12	ボルト	市販品	SS 400	2	M12				
11	取付調整金物	LBH-200-08	軽合金アルミ	1					
10	パチン錠	市販品	SS 400	2	セット				
9	ナット	市販品	SS 400	1	M 6				
8	平座金	市販品	SS 400	1	M 6				
7	押金並びに パネ固定ネジ	市販品	SS 400	1	M 6				
6	圧接パネ	LBH-200-07	軽合金アルミ	1					
5	押金	LBH-200-06	軽合金アルミ	1					
4	本体蓋	LBH-200-05	軽合金アルミ	1					
3	本体前面壁板	LBH-200-04	軽合金アルミ	1					
2	防摩器本体	LBH-200-03	軽合金アルミ	1	組立品				
1	ポーマチック LB(200H)	LBH-200-02	減摩剤等	1					
番号	品名	図面番号外	材質	個数	備考				
調査	細川	設計	小倉	監製	松川	LBH-200B型踏面防摩器			
						ライトポーマ株式会社			LBH-200B-01

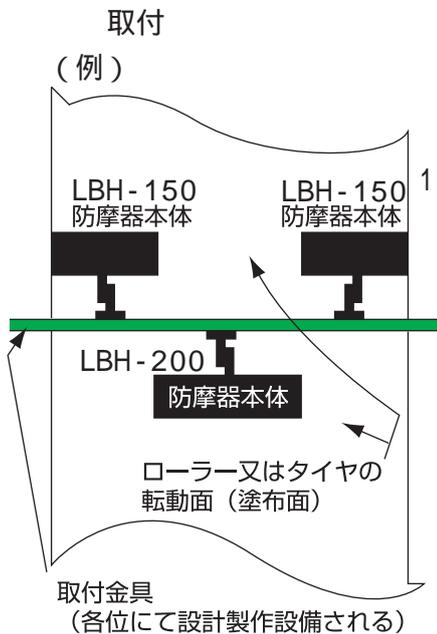
取付方法

器種の選択

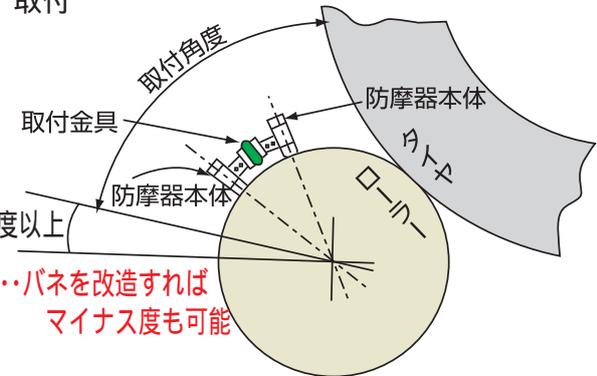
塗布巾によって単品又は併用して下さい

(例)

塗布巾m/m	踏面防摩器(型)
70	LBH-70
70~100	LBH-70×(1ヶ~2ヶ)
100	LBH-100×1ヶ
110~150	LBH-70×1ヶ LBH-100×1ヶ
150	LBH-150×1ヶ
200	LBH-200×1ヶ
350~400	LBH-200×2ヶ



取付



※防摩器本体はローラー中心点に向かってセンタリング調整並にローラー塗布面と防摩器本体の間隔は5m/m以内にセットすること。

巻き出し側・巻き込み側の両方のローラーへの設置を推奨します。



使用方法・使用上における留意点

ボーマチックの補充、タイム、方法等

本体下部のファインダー（のぞき穴）に押金が見え始めたら、

本体蓋と圧接バネ並びに押金を抜き取りボーマチックを追加挿入して下さい。

ストッパーによりボーマチックが残り10mm程度で止まります。その上に次のボーマチックを挿入します

新しいのに押された古いボーマチックが完全に塗布された後、新しいのが塗布されていきます。

本体内部清掃方法

本体蓋、圧接バネ、押金を抜き取った後に、本体前面壁板も抜き取り清掃して下さい（通常1回/年）

注意点

交換前にボーマチックを取り出さないで下さい。中のグリースが抜け落ちることがあります。

落下等による衝撃を与えないで下さい。割れることがあります。

従来の各種タイヤローラーの潤滑との比較

- ・人工的に液状またはグリース状の潤滑剤、減摩剤等を塗布する方法

タイヤローラー相互摺動面は線接触です。

よって、一度に大量塗布を行っても、高面圧により必要量以外は相互摺動面両サイドにおし出されます。

結果的に、少量で多回数な塗布の方法となります。

- ・給油器等にて強制的に塗布する方法

必要以上の塗布による無駄が考えられます。またその場合、周囲の汚濁などの欠点もあります。

- ・オイル循環器の使用

オイルの飛散、オイル潤滑效能の劣化の問題があります。

- ・固体潤滑剤塗布式

付着性に問題点があります。

本器 L B H 型防摩器は上記の不備な面に備えるよう累積研究して開発されたものです。至って簡単な装置で自動的に適正に高性能の粘着性減摩剤等を塗布するものであります。

補足

- ・御希望がございましたら各種サイズのものを検討させていただきます。

- ・（よくある質問）ボーマチックの使用寿命は塗布面の稼働時間、塗布面の状態等によって左右されます。

納入実績

太平洋セメント株式会社（津久見工場、藤原工場、埼玉工場、大船渡工場、土佐工場、佐伯工場）

電気化学工業株式会社

エコシステム秋田株式会社

GULF CEMENT

株式会社戸高鋳業社

エコシステム山陽株式会社

HYNDAI CEMENT

住友大阪セメント株式会社 高知工場

エコシステム岡山株式会社

AMRAN CEMENT

麻生ラファージュセメント株式会社

会津若松市水道部

QASSIM CEMENT

株式会社デイ・シイ

京都市下水道局 鳥羽処理場

BIMSON CEMENT

秩父太平洋セメント株式会社

王子製紙株式会社（日南工場、江別工場）

AL-BARH CEMENT

明星セメント株式会社 糸魚川工場

日本製紙株式会社 釧路工場

吉野石膏株式会社

兵庫パルプ工業株式会社

神戸製鋼所加古川製鉄所

中越パルプ工業株式会社

（敬称略・順不同）

三菱マテリアル株式会社 横瀬工場

北越製紙株式会社

JFEスチール株式会社 西日本製鉄所

北海道糖業株式会社

住友金属工業株式会社 和歌山製鉄所

日清オイリオグループ株式会社 横浜磯子工場

